



联系我们: 400-010-3311 (7x24)



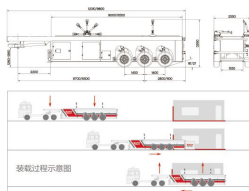
专利清单

运输车（预制件）

编号: CN201730681165.4

一种液压悬挂系统及车辆

编号: CN201420245828.9



产品概况及应用场景



SMCE-PTE[®] 预制件专用运输车

三一预制件专用运输车是专为装配式建筑运输研制的预制件专用运输车，设备具备自装卸功能，单人5分钟内即可完成装卸工作，可运输高达3.75m高预制构件，设备具有多路阀控制整车升降、左右桥平衡防侧倾、空载自动提桥防爆胎和卓越的减震性能等优势。



高回报

利润一台顶10台，减少吊装设备投入，半年即可回本。



高效率

单人即可完成构件装卸，可快速完成构件固定，省时省力省人员。



高机动

越野模式适合乡村、山路、隧道、桥梁等复杂路况，且长短款可选，并能根据路况随时调整车体高度。



安全可靠

低重心，左右桥平衡防倾翻。自适应减震，配备ABS系统，箱体全方位防护，构件损伤少。

序号	项目	SY9401TYC (标准款)	SY9401TYC (短轴款)
1	半挂车总质量	40000 kg	40000kg
2	半挂车整备质量	10500kg	9000kg
3	有效载荷	29500kg	31000kg
4	外形尺寸长/宽/高	12310/2550/3260mm	9800/2550/3260mm
5	装货区长/宽	9000/1530mm	6500/1530mm
6	牵引销离地高度	1260-1360mm	1260-1360mm
7	夹具数量	标配2对	标配2对



联系我们: 400-010-3311 (7x24)



专利清单

履带移动反击式破碎站

编号: 202030329075.0

动力系统及机械设备

编号: 202011316972.3

油缸、料口尺寸自动调整
系统、破碎机

编号: 202011317045.3



SMCE-CIM[®]

移动反击式破碎站

三一移动反击式破碎站是一种绿色环保的岩石破碎设备,可用于矿山、铁路、水利、水泥、建材、建筑固废等行业中抗压强度低于150Mpa硬质材料的粗破和中破,设备具有高精度转子及维护安全的破碎技术、远程升级及触摸屏控制技术、发动机直驱传递技术、平稳可靠的液压技术等技术优势。



高可靠性

采用进口发动机和液压元器件,配备超级耐磨板锤与衬板,并通过高强度全工况超200天耐久性测试,设备稳定可靠。

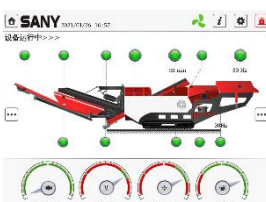


低能耗

采用动力直驱系统、机电驱动破碎生产、行走与工作动力分离、动力系统自适应节能模式等技术,同等工况下比全液压低20%的油耗。



智能防堵和骨料自适应



挖机控制平台和云服务

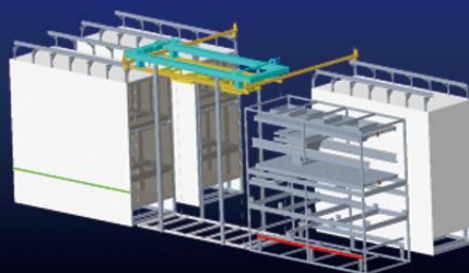


无线遥控和微移动

序号	项目	SCIM1213RC6	SCIM1213RC6E	备注
1	最大给料粒度 mm	600	600	
2	最大给料能力 t/h	400	400	与原料特性有关
3	发动机排放等级	国III	国III	
4	发动机功率 kw	371	90	
5	工作动力源	柴油	市电	
6	破碎机功率 kw	260 (直驱)	250 (电驱)	
7	破碎处理能力 t/h	150-300	150-300	与原料特性有关
8	转子直径 mm	φ1200×1300	φ1200×1300	直径×宽
9	出料粒径 mm	0-80	0-80	
10	行走速度 km/h	1/0.3	1/0.3	双速可切换
11	长×宽×高 mm	21800×3250×3850	21800×3250×3850	含终筛分系统



联系我们: 400-010-3311 (7x24)



SMCE-UTM[®] 免翻转模块化设备

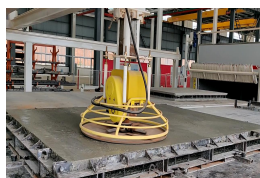
免翻转模块化装备是空腔构件生产的设备选配之一,其依托创新性的免翻转工艺,实现空腔构件在一张模台上一次成型叠合,摆脱翻转设备依赖。设备模块化配置,数字化应用,快速移动交付,为空腔构件生产提供灵活解决方案。



专利清单

叠合剪力墙预制件

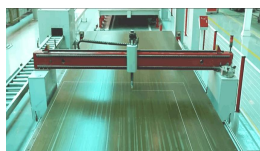
编号: CN201922265002.4



空腔构件一次成型



智能布料机



自动划线机



布料智能中枢



SPC1+PMES



构件免翻转

- 空腔构件一次成型
- 钢筋一次成型
- 无需翻转设备
- 工艺培训及指导



模块化设计

- 模块自由组合
- 场地仅需1/5
- 快速移动、交付流水化作业



数字化应用

- 成熟技术无缝对接
- 智能布料、划线
- 智能堆养、流转
- 工业软件赋能



投资回报高

- 无需厂房、基础
- 节拍20min
- 年产能2.5万方



联系我们：400-010-3311 (7x24)



SMCE-TUM[®] 空腔构件翻转设备

实现空腔预制构件最核心的翻转、合模功能。设备高精度基准设计，多重定位策略，作业过程自动化、标准化，合模精度达到3mm；数据驱动智能在线排程，干湿构件一体调度，生产效率高。



专利清单

- 一种翻转机和生产线
编号：CN202020695055.X
- 翻转机和生产设备
编号：CN202010284086.0
- 插销机构及翻转机
编号：CN201921208568.7
- 一种翻转机和生产线
编号：CN202020383291.8



精准合模

高精度基准设计、多重定位策略，作业过程自动化，精准实现合模精度3mm，达到行业领先水平。



高效稳定

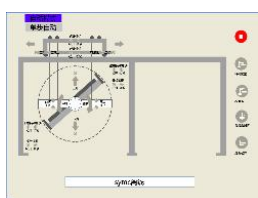
并行动作精准控制，多重安全策略；数据驱动智能在线排程，干湿构件一体调度，又快又稳。



翻转机



摇晃振动台



控制界面

序号	项目	主要参数	备注
1	合模精度 mm	3	
2	最大有效载荷 t	15	模台+构件
3	标准作业节拍 min	≤8	机械动作
4	可翻转构件厚度 mm	200-500	
5	振捣形式	摇晃	
6	振捣调频范围 Hz	0-50	
7	振捣噪音 db	≤70	
8	数据驱动	中台驱动	