

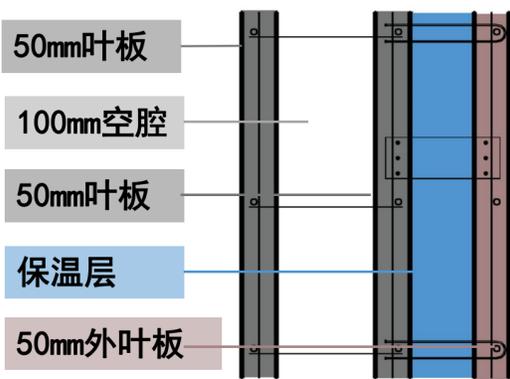
②SPCS空腔三明治外墙

50mm内叶板+150mm空腔+保温层+50mm以上外叶板

50mm内叶板+150mm空腔+保温层+50mm以上外叶板+5mm抹灰

注：材料成熟度按照材料保温、防火、防水、耐久、防开裂、重量等性能与SPCS在本构造的匹配度。

示意图	构造				北方		南方		成熟度							
	B1、B2级保温材料	连接件	外叶板材料	保温厚度 (PU)	材料成本 (PU)	保温厚度 (PU)	材料成本 (PU)	材料	标准	成本	技术	生产工艺	安装	应用		
	50 内 叶 板	150 空 腔	针状+片状	60钢筋混凝土+钢筋网片	70	299	20	251	易匹配	国标	成本	有应用	有应用	有应用	有应用	
				50超高性能混凝土+钢丝网	70	429	20	382	易匹配	国标	成本	有应用	待研发	待研发	待研发	
				70再生骨料混凝土+双层钢网	70	297	20	250	易匹配	地标	成本	有应用	待试验	待研发	待研发	
				70装饰混凝土+钢筋笼	70	305	20	257	易匹配	行标	成本	有应用	待试验	待研发	待研发	
待研发			硬泡聚氨酯 (PU)													
			模塑聚苯板 (EPS)													
			石墨聚苯板 (GEPs)													
			挤塑板 (XPS)													
			石墨挤塑板 (GXPS)	70发泡陶瓷+双层钢网	60	284	10	237	难匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
			酚醛板 (PF)	70ALC+双层钢网	60	282	10	234	难匹配	国标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
				70聚苯颗粒混凝土+双层钢网	60	292	10	244	难匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
				70陶粒混凝土+双层钢网	65	299	15	251	难匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
	80泡沫混凝土 (高容重)+钢筋笼+双层网格布	55	288	5	240	匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发				



③SPCS空腔五明治外墙

50mm叶板+100mm空腔+50mm叶板+保温层+50mm以上外叶板

50mm叶板+100mm空腔+50mm叶板+保温层+50mm以上外叶板+5mm抹灰

注：材料成熟度按照材料保温、防火、防水、耐久、防开裂、重量等性能与SPCS在本构造的匹配度。

示意图	构造			北方		南方		成熟度							
	B1、B2级保温材料	连接件	外叶板材料	保温厚度 (PU)	材料成本 (PU)	保温厚度 (PU)	材料成本 (PU)	材料	标准	成本	技术	生产工艺	安装	应用	
	50mm叶板 + 100mm空腔 + 50mm叶板	针状 + 片状	60钢筋混凝土 + 钢筋网片	70	283	20	235	易匹配	国标	成本	有应用	待试验	有应用	有应用	
			50超高性能混凝土 + 钢丝网	70	413	20	365	易匹配	国标	成本	有应用	待研发	待研发	待研发	
			70再生骨料混凝土 + 双层钢网	70	275	20	227	易匹配	地标	成本	有应用	待研发	待研发	待研发	
			70装饰混凝土 + 钢筋笼	70	280	20	232	易匹配	行标	成本	有应用	待研发	待研发	待研发	
待研发		硬泡聚氨酯 (PU)													
		模塑聚苯板 (EPS)													
		石墨聚苯板 (GEPS)													
		挤塑板 (XPS)													
		石墨挤塑板 (GXPS)	70发泡陶瓷 + 双层钢网	65	264	15	216	难匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
		酚醛板 (PF)	70ALC + 双层钢网	60	260	15	217	难匹配	国标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
			70聚苯颗粒混凝土 + 双层钢网	60	268	15	225	难匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
			70陶粒混凝土 + 双层钢网	65	275	15	227	难匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发	
	70泡沫混凝土 (高容重) + 钢筋笼 + 双层网格布	45	258	-	215	匹配	行标	成本	待研发	待研发	待研发	待研发			